



TESLABEND

GELECEĞİ ŞEKİLLENDİRİYORUZ / WE SHAPE THE FUTURE

CNC A B K A N T P R E S



www.teslamak.com

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

Teslamak Makina, toplamda 40 yıllık tecrübe birikimiyle CNC Hidrolik Abkant Pres makinalarının satış sonrası kurulum, servis bakım hizmeti ve yedek parça tedarigi konusunda 06.05.2014 yılında kuruldu.

Teslamak Makina, uzun yıllar elde ettiği birikim sonunda piyasanın ihtiyaç hissettiği küçük sac parçalarının hızlı ve hassas bükümünde kullanılan mini CNC Abkant Preslerin üretimine 2019 yılında başladı.

Teslamak Makina, olarak amacımız hem yurtiçinde hem de yurtdışında bulunan markalarla rekabet edebilecek kaliteli, hassas, sağlam, teknolojik donanımlı ve müşteri memnuniyeti odaklı makinalar üretmektir.

Teslamak Makina, olarak misyonumuz uluslararası markalar arasında yer alarak marka değeri yüksek olan ürünlerini hem ülkemize hem de dünyaya kazandırmaktır.

Teslamak Makina, was founded in 06.05.2014 with its 40 years of experience in total, after-sales installation, service, maintenance and spare parts supply of CNC Hydraulic Press Brakes machines.

Teslamak Makina, after many years of experience has been started to produce needed by the market especially for bending small braces quickly and precisely mini CNC Hydraulic Press Brakes in 2019

As **Teslamak Makina**, our aim is to produce based on customer satisfaction , technologically equipped, quality, sensitive and robust CNC Press Brake machines

As **Teslamak Makina**, our mission is produce high brand value CNC Press Brakes and taking place in the market globally.

yanımda

İçindekiler / Contents

• TSB 1050x25	4 - 5
• TSB 1300x40	6 - 7
• TSB 2050x60	8 - 9
• TSB 2600x100.....	10-11
• TSB 3100x100.....	12-13
• TSB 3100x135.....	14-15

Sayfa / Pages



STANDART ÖZELLİKLER

- Statik ve dinamik rıjitiği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 260 mm strok
- Serbest düşme hızı 160 mm/s ve kalkış hızı 150 mm/s
- Servo valf kontrollü Y1 ve Y2 eksenler
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran
- 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Sivıçlı yan ve arka emniyet kapıları
- Raflı takım dolabı
- Katlanabilir, yüksekliği ayarlanabilir ön sehpası
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Forklift ile taşımayı kolaylaştıran gövde tasarımı
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama

STANDARD FEATURES

- Welded body with static and dynamic rigidity
- 260mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 160mm /s and fast ascent speed 150mm/s
- Servo valve controlled Y1 and Y2 Axes
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Precise positioning with linear scales
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen controller
- 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Shelf tools cabinet
- Foldable and height adjustable front table
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Body design that makes it easy to transport with forklift
- Compact design of body takes less place



STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENTS

- Raflı dosya ve takım dolabı
- Siviçli yan ve arka emniyet kapıları
- Yüksekliği ayarlanabilir operatör koltuğu
- Katlanabilir ve yüksekliği ayarlanabilir sehpası
- H100 promecam tutucular
- Parçalı alt kalıp kullanmaya elverişli dar tabla
- STEP RK12+ 2D kontrol ünitesi
- Rexroth Servo valf sistemi
- Servo kontrollü X + R arka dayama eksenleri
- Standart üst ve 4V alt kalıplar
- Mekanik bombeleme
- 2 adet arka dayama

- Shelf tools cabinet
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Height adjustable operator chair
- Foldable and Height adjustable front support table
- H100 promecam tutucular
- Narrow table for segmented lower tools
- STEP RK12+ 2D controller
- Rexroth Servo hydraulic system
- Servo controlled X + R backgauge system
- Standard upper tool and 4V lower tools
- Mechanical crowning
- 2 pieces backgauge fingers



RK 12+



AKAS FPBS



OPSİYONEL EKİPMANLAR

OPTIONAL EQUIPMENTS



S 630



DA 53T



AKAS LC II



MCS - DSP



STANDART ÖZELLİKLER

- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 280 mm strok
- Serbest düşme hızı 180 mm/s ve kalkış hızı 150 mm/s
- Servo valf kontrollü Y1 ve Y2 eksenler
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran
- 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Sivıçlı yan ve arka emniyet kapıları
- Raflı takım dolabı
- Lineer raylı ön kol
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Forklift ile taşımayı kolaylaştıran gövde tasarımı
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama

STANDARD FEATURES

- Welded body with static and dynamic rigidity
- 280 mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 180mm / s and fast ascent speed 150mm/s
- Servo valve controlled Y1 and Y2 Axes
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Precise positioning with linear scales
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen controller
- 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Shelf tools cabinet
- Linear guiding support arms
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Body design that makes it easy to transport with forklift
- Compact design of body takes less place

STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENTS

- Raflı dosya ve takım dolabı
- Siviçli yan ve arka emniyet kapıları
- Lineer raylı ön kol
- H100 promecam tutucular
- Parçalı alt kalıp kullanmaya elverişli dar tabla
- STEP RK12+ 2D kontrol ünitesi
- Rexroth Servo valf sistemi
- Servo kontrollü X + R arka dayama eksenleri
- Standart üst ve 4V alt kalıplar
- Mekanik bombeleme
- 2 adet arka dayama

- Shelf tools cabinet
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Linear guiding support arms
- H100 promecam tutucularholders
- Narrow table for segmented lower tools
- STEP RK12+ 2D controller
- Rexroth Servo hydraulic system
- Servo controlled X + R backgauge system
- Standard upper tool and 4V lower tools
- Mechanical crowning
- 2 pieces backgauge fingers



RK 12+



AKAS FPBS

OPSİYONEL EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENTS



RK 15



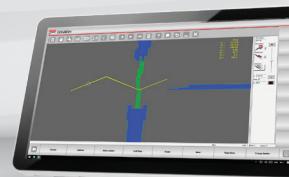
RK 22 DUAL



DA 66T



S 640 / S 630



S 675



MCS - DSP



FMSC



AKAS LC II



STANDART ÖZELLİKLER

- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 280 mm strok
- Serbest düşme hızı 180 mm/s ve kalkış hızı 150 mm/s
- Servo valf kontrollü Y1 ve Y2 eksenler
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran
- 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Sıvıçlı yan ve arka emniyet kapıları
- Raflı takım dolabı
- Lineer raylı ön kol
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama

STANDARD FEATURES

- Welded body with static and dynamic rigidity
- 280 mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 180mm / s and fast ascent speed 150mm/s
- Servo valve controlled Y1 and Y2 Axes
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Precise positioning with linear scales
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen controller
- 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Shelf tools cabinet
- Linear guiding support arms
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Compact design of body takes less place



STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENTS

- Rafli dosya ve takım dolabı
- Sıvıçlı yan emniyet kapıları
- Lazer korumalı arka emniyet
- Lineer raylı ön kol
- H100 promecam tutucular
- Parçalı alt kalıp kullanmaya elverişli dar tabla
- STEP RK12+ 2D kontrol ünitesi
- Rexroth Servo valf sistemi
- Servo kontrollü X + R arka dayama eksenleri
- Standart üst ve 4V alt kalıplar
- Mekanik bombeleme
- 2 adet arka dayama

- Shelf tools cabinet
- Safety switch protected side doors
- Laser protected rear safety
- Linear guiding support arms
- H100 promecam toolholders
- Narrow table for segmented lower tools
- STEP RK12+ 2D controller
- Rexroth Servo hydraulic system
- Servo controlled X + R backgauge system
- Standard upper tool and 4V lower tools
- Mechanical crowning
- 2 pieces backgauge fingers



RK 12+



AKAS FPBS

OPSİYONEL EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENTS



RK 15



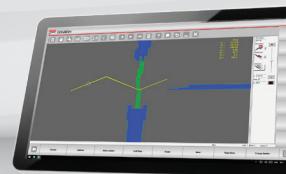
RK 22 DUAL



DA 66T



S 640 / S 630



S 675



MCS - DSP



FMSC



AKAS LC II



STANDART ÖZELLİKLER

- Statik ve dinamik rıjitliği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 280 mm strok
- Serbest düşme hızı 180 mm/s ve kalkış hızı 140 mm/s
- Servo valf kontrollü Y1 ve Y2 eksenler
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran
- 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Sıvıçlı yan ve arka emniyet kapıları
- Lineer raylı ön kol
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama

STANDARD FEATURES

- Welded body with static and dynamic rigidity
- 280 mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 180mm / s and fast ascent speed 140mm/s
- Servo valve controlled Y1 and Y2 Axes
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Precise positioning with linear scales
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen controller
- 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Linear guiding support arms
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Compact design of body takes less place

STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENTS

- Rafli dosya ve takım dolabı
- Sivici yan emniyet kapıları
- Lazer korumalı arka emniyet
- Lineer raylı ön kol
- H100 promecam tutucular
- Parçalı alt kalıp kullanmaya elverişli dar tabla
- STEP RK12+ 2D kontrol ünitesi
- Rexroth Servo valf sistemi
- Servo kontrollü X + R arka dayama eksenleri
- Standart üst ve 4V alt kalıplar
- Mekanik bombeleme
- 2 adet arka dayama

- Shelf tools cabinet
- Safety switch protected side doors
- Laser protected rear safety
- Linear guiding support arms
- H100 promecam tutucularholders
- Narrow table for segmented lower tools
- STEP RK12+ 2D controller
- Rexroth Servo hydraulic system
- Servo controlled X + R backgauge system
- Standard upper tool and 4V lower tools
- Mechanical crowning
- 2 pieces backgauge fingers



RK 12+



AKAS FPBS

OPSİYONEL EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENTS



RK 15



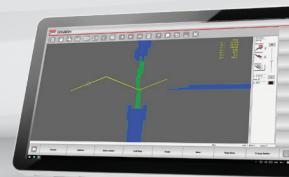
RK 22 DUAL



DA 66T



S 640 / S 630



S 675



BOMBELEME
CROWNING



MCS - DSP



FMSC



AKAS LC II



STANDART ÖZELLİKLER

- Statik ve dinamik rıjitliği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 280 mm strok
- Serbest düşme hızı 180 mm/s ve kalkış hızı 130 mm/s
- Servo valf kontrollü Y1 ve Y2 eksenler
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran
- 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Sıvıçlı yan ve arka emniyet kapıları
- Lineer raylı ön kol
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama

STANDARD FEATURES

- Welded body with static and dynamic rigidity
- 280 mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 180mm / s and fast ascent speed 130mm/s
- Servo valve controlled Y1 and Y2 Axes
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Precise positioning with linear scales
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen controller
- 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Linear guiding support arms
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Compact design of body takes less place

STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENTS

- Rafli dosya ve takım dolabı
- Sıvıçlı yan emniyet kapıları
- Lazer korumalı arka emniyet
- Lineer raylı ön kol
- H100 promecam tutucular
- Parçalı alt kalıp kullanmaya elverişli dar tabla
- STEP RK12+ 2D kontrol ünitesi
- Rexroth Servo valf sistemi
- Servo kontrollü X + R arka dayama eksenleri
- Standart üst ve 4V alt kalıplar
- Mekanik bombeleme
- 2 adet arka dayama

- Shelf tools cabinet
- Safety switch protected side doors
- Laser protected rear safety
- Linear guiding support arms
- H100 promecam tutucularholders
- Narrow table for segmented lower tools
- STEP RK12+ 2D controller
- Rexroth Servo hydraulic system
- Servo controlled X + R backgauge system
- Standard upper tool and 4V lower tools
- Mechanical crowning
- 2 pieces backgauge fingers



RK 12+



AKAS FPBS

OPSİYONEL EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENTS



RK 15



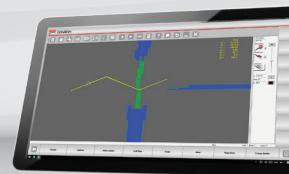
RK 22 DUAL



DA 66T



S 640 / S 630



S 675



BOMBELEME
CROWNING



MCS - DSP



FMSC



AKAS LC II



STANDART ÖZELLİKLER

- Statik ve dinamik rıjitliği sağlanmış kaynaklı gövde
- Yüksek kalıp bağlamaya uygun 280 mm strok
- Serbest düşme hızı 180 mm/s ve kalkış hızı 130 mm/s
- Servo valf kontrollü Y1 ve Y2 eksenler
- Servo motorlu X ve R eksenli arka dayama
- Lineer cetvel ile hassas pozisyonlama
- Operatörün ergonomik çalışmasını sağlayan tasarım
- Lazer koruma güvenlik sistemi
- Dokunmatik ekran
- 2D çizim ve hassas büküm sırası yapabilen kontrol ünitesi
- Sıvıçlı yan ve arka emniyet kapıları
- Lineer raylı ön kol
- Mekanik bombeleme sistemi
- Parçalı kalıp bağlamaya elverişli dar tabla ve promecam tutucular
- Kompakt tasarım sayesinde minimum yer kaplama

STANDARD FEATURES

- Welded body with static and dynamic rigidity
- 280 mm stroke suitable for high tools
- The fast descent 180mm / s and fast ascent speed 130mm/s
- Servo valve controlled Y1 and Y2 Axes
- Back gauge controlled with servo motor and driver
- Precise positioning with linear scales
- Enables ergonomic design for the operator
- Laser protection safety system
- Touch screen controller
- 2D drawing and precise calculation of bend sequence
- Safety switch protected side and rear safety doors
- Linear guiding support arms
- Mechanical crowning system
- Promecam holders for segmented punch and narrow table for lower tools.
- Compact design of body takes less place

STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENTS

- Rafli dosya ve takım dolabı
- Sıvıçlı yan emniyet kapıları
- Lazer korumalı arka emniyet
- Lineer raylı ön kol
- H100 promecam tutucular
- Parçalı alt kalıp kullanmaya elverişli dar tabla
- STEP RK12+ 2D kontrol ünitesi
- Rexroth Servo valf sistemi
- Servo kontrollü X + R arka dayama eksenleri
- Standart üst ve 4V alt kalıplar
- Mekanik bombeleme
- 2 adet arka dayama

- Shelf tools cabinet
- Safety switch protected side doors
- Laser protected rear safety
- Linear guiding support arms
- H100 promecam toolholders
- Narrow table for segmented lower tools
- STEP RK12+ 2D controller
- Rexroth Servo hydraulic system
- Servo controlled X + R backgauge system
- Standard upper tool and 4V lower tools
- Mechanical crowning
- 2 pieces backgauge fingers



RK 12+



AKAS FPBS

OPSİYONEL EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENTS



RK 15



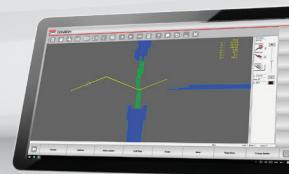
RK 22 DUAL



DA 66T



S 640 / S 630



S 675



BOMBELEME
CROWNING



MCS - DSP



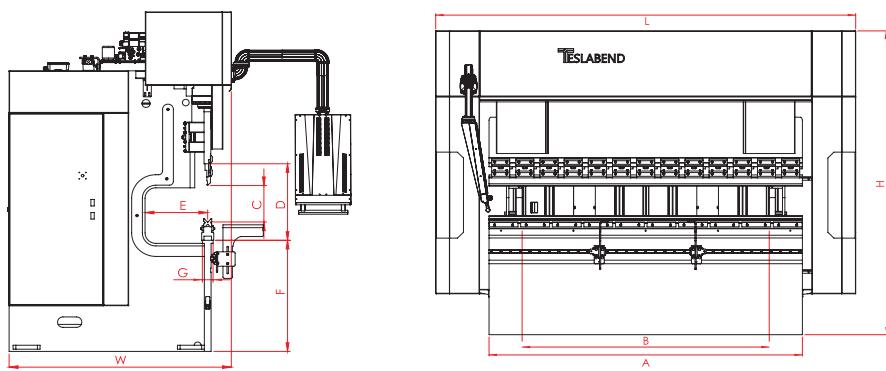
FMSC



AKAS LC II

STANDART ÖZELLİKLER ve OPSİYONLAR / STANDARD FEATURES and OPTIONS

			1050x25	1300x40	2050x60	2600x100	3100x100	3100x135
Bükme Gücü / Bending Force		ton	25	40	60	100	100	135
Bükme Boyu / Bending Length	(A)	mm	1050	1300	2050	2600	3100	3100
Ayaklar Arası Mesafe / Distance Between Frames	(B)	mm	845	1060	1810	2050	2550	2550
Y Eksen Düşme Hızı / Y - Axis Fast Fall Speed	mm/sn		160	180	180	180	180	180
Y Eksen Çalışma Hızı / Y - Axis Working Speed	mm/sn		10	10	10	10	10	10
Y Eksen Dönüş Hızı / Y - Axis Opening Speed	mm/sn		150	150	150	140	130	130
Çeneler Arası Açıklık / Daylight Opening	(D)	mm	473	473	473	481	481	481
Tabla Genişliği / Table Width	(G)	mm	95	95	95	80	80	80
Tabla Yüksekliği / Table Height	(F)	mm	800	850	850	850	850	850
Strok / Stroke	(C)	mm	260	280	280	280	280	280
Boğaz Derinliği / Deep Throat	(E)	mm	182	393	393	465	470	470
Ön Kollar / Front Arms		adet		2	2	2	2	2
Arka Dayama Dili / Backgauge Fingers		adet	2	2	2	2	2	2
R Eksen Dayama Mesafesi / R - Axis Travel	mm		150	150	170	170	170	170
X Eksen Dayama Mesafesi / X - Axis Travel	mm		300	500	550	750	750	750
Motor Gücü / Motor Power	kw		4	5.5	7.5	11	11	11
Yağ Kapasitesi / Oil Capacity	lt		85	95	110	140	170	170
Uzunluk / Length	(L)	mm	1706	1940	2710	3485	4005	4005
Genişlik/ Width	(W)	mm	1152	1292	1542	1651	1666	1666
Yükseklik / Height	(H)	mm	2381	2494	2494	2599	2599	2599
Yaklaşık Ağırlık / Weight	kg		2050	3000	4300	5500	7250	7400



		TSB 1050X25T	TSB 1300X40T	TSB 2050X60T	TSB 2600X100T	TSB 3100X100T	TSB 3100X135T
BÜKME UZUNLUĞU BENDING LENGTH		1050 mm	1300 mm	2050 mm	2600 mm	3100 mm	3100 mm
BÜKME KUVVETİ BENDING FORCE		25-TON	40-TON	60-TON	100-TON	100-TON	135-TON
DELEM DA-53T	●	●	●	●	●	●	●
DELEM DA-58T	●	●	●	●	●	●	●
DELEM DA-66T	●	●	●	●	●	●	●
DELEM DA-69T	●	●	●	●	●	●	●
ESA S630 TOUCH	●	●	●	●	●	●	●
ESA S640 TOUCH	●	●	●	●	●	●	●
ESA S675 TOUCH	●	●	●	●	●	●	●
STEP RK 12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
STEP RK 15	●	●	●	●	●	●	●
STEP ROCK 22 DUAL	●	●	●	●	●	●	●
MEKANİK / MECHANICAL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MANUEL / MANUAL	●	●	●	●	●	●	●
MOTORLU / MOTORIZED	●	●	●	●	●	●	●
ARKA DAYAMA BACKGAUGE	ARKA DAYAMA (X+R) / X=500mm R=180mm BACKGAUGE (X+R) / X=500mm R=180mm Z1 / Z2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AKAS II-LC-FMSC PLC	●	●	●	●	●	●	●
MCS+DSP PLC SİSTEM DAHİL	●	●	●	●	●	●	●
AKAS FPBS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Üst Kalıp / Upper Tools (PT.97-A85-R08-H67)	●	●	●	●	●	●	●
Üst Kalıp / Upper Tools (PST.135-A85-R08-H105)	●	●	●	●	●	●	●
Alt Kalıp / Lower Tools (DM.60-4V-16/22/35/50) 85	●	●	●	●	●	●	●
Quick Release	●	●	●	●	●	●	●
AYARLI SEHPA / ADJUSTABLE TABLE	✓	☒	☒	☒	☒	☒	☒
LINEAR SİSTEM 2 ADET / LINEAR 2 PIECES	☒	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PROMECAM H100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PROMECAM H150	●	●	●	●	●	●	●
WILA HIDROLİK / WILA HYDRAULIC	●	●	●	●	●	●	●
REXROTH	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HAWKE (HOERBIGER)	●	●	●	●	●	●	●
DAYAMA 2 ADET / BACKGAUGE FINGERS 2 PIECES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BİLYALI SEHPA / BEARINGS	●	●	●	●	●	●	●
FİRÇALI / BRUSHED	●	●	●	●	●	●	●
STD.	●	●	●	●	●	●	●
MANUEL / MANUAL	●	●	●	●	●	●	●
MOTORLU / MOTORIZED	●	●	●	●	●	●	●

✓ Standart Özellik - Standard Features / ● Opsiyon - Optional / ☒ Kullanılmaz - Not Used